

**Objet :** Recommandation du produit MK 3124 : traitement des eaux de chaudière.

Monsieur, Madame

Nous avons une chaufferie équipée d'une chaudière 8Tonnes / h. l'installation est assez récente, puisqu'elle date de juin 2002. La chaudière fonctionne 24 h / 24 h, à 16 bars de pression, a 180 ° C, elle fournit de la vapeur pour le procès.

Nous avons jusqu'à mai 2007, un traitement eau standard à base de Phosphates et Sulfites. Consommation d'eau aux alentours de 23 m3 jour.

Rendement à pleine charge de la chaudière était de 91 %, les purges de déconcentration de 1700 t environs / an, de l'ordre de 8 %.

Depuis mai 2007, suite à un contrat passé avec Servivap, nous avons installé le MK 3124 pour traiter les eaux, après une ouverture de chaudière, afin d'avoir un comparatif sur une année. La chaudière était en parfait état, avec peu de dépôt sur les tubes de fumées.

Le contrat était simple, accompagnement durant l'année pour le suivi du traitement, garantie financière si un problème survenait dans la période d'essai ou à la prochaine ouverture de chaudière, et bien sûr les gains annoncés lors du diagnostic de notre installation :

- Gain en énergie
- Gain en purges. Objectif 2 à 3 %
- Produit Bio
- Maintient de la chaudière en état à travers un film dynamique.

Le bilan à 6 mois était déjà très positif, la consommation de produit était inférieure à celle annoncée, le cubage d'eau moyen avait diminué de 30 %, grâce à la diminution des purges, et la consommation de gaz réduisait en proportion.

À l'ouverture de la chaudière, les dépôts constatés lors de l'ouverture précédente avaient disparu, et la chaudière était d'un état quasi neuf.

En résumé, nous avons obtenu de très bons résultats, et la coopération avec Servivap a été très efficace, aujourd'hui encore, leurs expertises nous permettent d'évoluer, et c'est avec confiance que nous vous recommandons ce prestataire.

La Rochette 10 Aout 2009.

Responsable Maintenance

